

# PANNELLO MDF NOBILITATO MELAMINICO



Pannello di fibra di legno o MDF (Medium Density Fiberboard) per uso generale in ambiente secco nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura. Disponibile a richiesta FSC, idrofugo e ignifugo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO NOBILITATO\*

RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN 14323	Stampati: Classe 1, Unicolori: Classe 3A
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	EN 14323	≥ Livello 4
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14323	≥ 1,5N
RESISTENZA ALLE MACCHIE	EN 14323	Gruppi 1 e 2, classe ≥ 4
RESISTENZA ALLA LUCE	EN 14323	≥ 4 scala dei grigi
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14323	Classe ≥ 3
RESISTENZA AL CALORE SECCO	EN 12722	Classe B
TENDENZA A RITENERE LO SPORCO	UNI 9300	Livello ≥ 4
DIFETTI SUPERFICIALI	EN 14323	Punti: ≤2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> Lunghezza: ≤20 mm/m <sup>2</sup>
TOLLERANZE DIMENSIONALI	SPESSORE	EN 14323 ≤19 mm: +/- 0,2 mm** >19 mm: +/- 0,3 mm**
	LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14323 +/- 5 mm
PLANARITA' (Pannelli bilanciati spessore ≥15mm)	EN 14323	≤ 2 mm/m
RILASCIO DI FORMALDEIDE	EN ISO 12460-3	≤ 3,5 mg/(m <sup>2</sup> h), Classe E1 (EN 13986)
	EN ISO 16516	< 0,1 ppm, Classe E1 (BANZ AT26.11.2018 B2 - E05)
	ASTM E1333-96	< 0,09 ppm (CARB P2 – EPA TSCA Title VI)

## CARATTERISTICHE TECNICHE PANNELLO IN FIBRA DI LEGNO

COMPOSIZIONE	Legno	Fibra di legno di specie legnose latifoglie e conifere	79-89 %				
	Adesivo	Condensazione di urea - formaldeide	7 – 10 %				
	Additivi	Solfato di ammonio	0,2 %				
Paraffina		Tracce					
DENSITA'	EN 323	600 – 850 Kg/m <sup>3</sup>					
CONTENUTO DI UMIDITA'	EN 322	4 – 11 %					
<b>VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE</b>		<b>&gt;6mm ≤9mm</b>	<b>&gt;9mm ≤12mm</b>	<b>&gt;12mm ≤19mm</b>	<b>&gt;19mm ≤30mm</b>	<b>&gt;30mm</b>	
RESISTENZA A FLESSIONE [N/mm <sup>2</sup> ]	EN 310	> 23	> 22	> 20	> 18	> 15	
MODULO DI ELASTICITA' [N/mm <sup>2</sup> ]	EN 310	> 2700	> 2500	> 2200	> 2100	> 1900	
COESIONE INTERNA [N/mm <sup>2</sup> ]	EN 319	> 0,65	> 0,60	> 0,55	> 0,55	> 0,50	
RIGONFIAMENTO SPESSORE, 24h [%]	EN 317	< 17	< 15	< 12	< 10	< 8	

# PANNELLO MDF NOBILITATO MELAMINICO

# CLEAF



## A RICHIESTA

### PANNELLO MDF IDROFUGO NOBILITATO

Stesse caratteristiche del pannello standard con le seguenti resistenze all'acqua:

VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE		>6mm ≤9mm	>9mm ≤12mm	>12mm ≤19mm	>19mm ≤25mm
RIGONFIAMENTO SPESSORE, 24 h [%]	EN 317	< 12	< 10	< 8	< 7
RIGONFIAMENTO DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 [%]	EN 321	< 19	< 16	< 15	< 15
RESISTENZA TRAZIONE DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 [N/mm <sup>2</sup> ]	EN 321	> 0,30	> 0,25	> 0,20	> 0,15

### PANNELLO NOBILITATO IGNIFUGO

B-s1, d0 EN 13986 EN13501-1

### PANNELLO NOBILITATO CERTIFICATO FSC

FSC Mix Credit ICILA-COC-000343



## STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



## PULIZIA E MANUTENZIONE

Le superfici in melamminico sono tra le più resistenti tra quelle utilizzate nel settore del mobile e dell'arredamento. Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

\* I valori riportati sul presente documento sono relativi ad una configurazione di prodotto standard. Per prodotti personalizzati rivolgersi all'ufficio commerciale.

\*\* I valori nominali di ciascuna finitura sono indicati nella relativa sezione prodotto del sito web Cleaf

<https://www.cleaf.it/it/prodotti/pannelli/>