# **CLEAF** LAMINATO HYPERFLEX

Il laminato decorativo Hyperflex, grazie alla sua eccellente flessibilità, è il prodotto ideale per il rivestimento di profili, zoccoli, cappelli e battiscopa. Non è necessario un ulteriore passaggio di una verniciatura in quanto le buone caratteristiche di resistenza dell'Hyperflex sono già sufficienti a proteggere la superficie del prodotto.

Disponibile in varie combinazioni di finitura e decorativo\*.

È disponibile in tre versioni, di seguito elencate in ordine decrescente di formabilità:

### **HYPERFLEX R1**

Spessore 0,10mm, monostrato.

#### **HYPERFLEX R2**

Spessore 0,15mm. Grazie al supporto in TNT 30g/m2 è ideale per il rivestimento di bugne e in tutte quelle applicazioni dove sia richiesta una tenuta superiore a quella del prodotto R1.

## **HYPERFLEX R3**

Spessore 0,18mm. Supportato con pergamena da 70gr/m2. Ideale per il rivestimento di profili e stipiti con curve multiple e raggi molto accentuati ed in tutti quei casi nei quali le imperfezioni del supporto (per es: accoppiati MDF + abete) richiedano un prodotto più coprente.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

| FORMATI PER SUPERFICI                             | Bobine da 1300mm |                                     |
|---|------------------|-------------------------------------|
| SPESSORE  | UNI 11771-2      | Nominale +/-0,05mm                  |
| LARGHEZZA   | UNI 11771-2      | Nominale +10mm/-0mm                 |
| RESISTENZA ALL'IMMERSIONE<br>IN ACQUA BOLLENTE    | UNI 11771-2      | Grado ≥3**                          |
| RESISTENZA AL GRAFFIO                             | UNI 11771-2      | Classe <u>≥</u> 2                   |
| RESISTENZA AI LIQUIDI FREDDI                      | UNI EN 12720     | Classe C (UNI/CEN TS 16209)         |
| RESISTENZA ALLA LUCE                              | UNI 11771-2      | Grado <u>&gt;</u> 4 scala dei grigi |
| FORMABILITA' (metodo A)                           | UNI 11771-2      | Raggio ≥1mm                         |
| VALUTAZIONE DELL'ADESIONE<br>DELLO STRATO ESTERNO | UNI 11771-2      | Conforme                            |
| RILASCIO DI FORMALDEIDE                           | EN ISO 12460-3   | ≤ 3,5 mg/(m2h)                      |

<sup>\*\*≥2</sup> per decorativi metallizzati e perlescenti

# **CLEAF** LAMINATO HYPERFLEX



#### **A RICHIESTA**

Hyperflex certificato FSC è dichiarato FSC MIX CREDIT; ICILA-COC-000343, ICILA-CW-000343.



# STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il laminato si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Le macchine e le attrezzature di lavorazione devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



## **PULIZIA E MANUTENZIONE**

Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

<sup>\*</sup> Le combinazioni di finitura e decorativo a catalogo per il prodotto HYPERFLEX sono consultabili all'interno della sezione del sito web Cleaf: <a href="https://www.cleaf.it/it/prodotti/laminati/">https://www.cleaf.it/it/prodotti/laminati/</a>. Per altre combinazioni rivolgersi alla propria figura Commerciale di riferimento.