

CLEAF LAMINATO HPL

I laminati HPL vengono prodotti in fogli, sono composti da una carta decorativa impregnata in resina melaminica ed un supporto di carta Kraft impregnata di particolari resine termoindurenti.
Sono disponibili nelle seguenti varianti (definizioni secondo la norma EN438-1):

VGS (Vertical General purpose Standard) è consigliato per utilizzi verticali.

VGP (Vertical General purpose Postforming) postformabile, è consigliato per utilizzi verticali.

HGS (Horizontal General purpose Standard) è consigliato per utilizzi orizzontali.

HGP (Horizontal General purpose Postforming) postformabile, è consigliato per utilizzi orizzontali.



CARATTERISTICHE TECNICHE

FORMATI E SPESSORI mm		VGS	VGP	HGS	HGP
		1310x3050x0,8 2040x2760x0,9 (1,5 per Cheope)	1310x3050x0,6	1310x3050x0,8 2040x2760x0,9 (1,5 per Cheope)	1310x3050x0,6
TOLLERANZA SPESSORE	EN 438/2-5	+/-0,10mm	+/-0,10mm	+/-0,10mm	+/-0,10mm
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN 438/2-10	≥ Livello 2 IP>50 WP>150	≥ Livello 2 IP>50 WP>150	≥ Livello 3 IP>150 WP>350	≥ Livello 3 IP>150 WP>350
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA *	EN 438/2-14	≥ Livello 4	≥ Livello 4	≥ Livello 4	≥ Livello 4
RESISTENZA AL CALORE SECCO	EN 438/2-16	≥ Livello 4	≥ Livello 4	≥ Livello 4	≥ Livello 4
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 438/2-25	≥ Livello 3 ≥ 4N	≥ Livello 3 ≥ 4N	≥ Livello 3 ≥ 4N	≥ Livello 3 ≥ 4N
RESISTENZA ALLE MACCHIE	EN 438/2-26	Gruppi 1,2 =5 Gruppo 3 ≥4	Gruppi 1,2 =5 Gruppo 3 ≥4	Gruppi 1,2 =5 Gruppo 3 ≥4	Gruppi 1,2 =5 Gruppo 3 ≥4
RESISTENZA ALLA LUCE	EN 438/2-27	≥ 4 scala dei grigi	≥ 4 scala dei grigi	≥ 4 scala dei grigi	≥ 4 scala dei grigi
FORMABILITA' METODO B	EN 438/2-32	-	R ≥ 10 per lo spess. nominale	-	R ≥ 10 per lo spess. nominale
RESISTENZA ALLA SBOLLATURA	EN 438/2-34	≥ 15"	≥ 15"	≥ 15"	≥ 15"
EMISSIONE FORMALDEIDE	EN 12460-3	≤ 3,5 mg/hm ²	≤ 3,5 mg/hm ²	≤ 3,5 mg/hm ²	≤ 3,5 mg/hm ²

* Per decorativi con inchiostri metallizzati o perlescenti, la resistenza al vapore d'acqua ≥ Livello 3 secondo EN438-8

CLEAF LAMINATO HPL



A RICHIESTA

HPL CERTIFICATO FSC
FSC Mix Credit ICILA-COC-000343

HPL IGNIFUGO
B-s1, d0 UNI EN 13501-1: 2009

CLEAF MARINE LAMINATE
Direttiva sull'Equipaggiamento Marittimo (MED) 2014/90/EU, Regolamento di Esecuzione (EU) 2020/1170



STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il laminato si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



PULIZIA E MANUTENZIONE

Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.