

PANNELLO MDF NOBILITATO MELAMINICO



Pannello di fibra di legno o MDF (Medium Density Fiberboard) per uso generale in ambiente secco nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura. Disponibile a richiesta FSC, idrofugo e ignifugo.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO NOBILITATO*

| | | |
|---|-----------------------|--|
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE | EN 14323 | Stampati: Classe 1, Unicolori: Classe 3A |
| RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA | EN 14323 | ≥ Livello 4 |
| RESISTENZA AL GRAFFIO | EN 14323 | ≥ 1,5N |
| RESISTENZA ALLE MACCHIE | EN 14323 | Gruppi 1 e 2, classe ≥ 4 |
| RESISTENZA ALLA LUCE | EN 14323 | ≥ 4 scala dei grigi |
| RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE | EN 14323 | Classe ≥ 3 |
| RESISTENZA AL CALORE SECCO | EN 12722 | Classe B |
| TENDENZA A RITENERE LO SPORCO | UNI 9300 | Livello ≥ 4 |
| DIFETTI SUPERFICIALI | EN 14323 | Punti: ≤2 mm ² /m ² Lunghezza: ≤20 mm/m ² |
| TOLLERANZE DIMENSIONALI | SPESSORE | EN 14323 ≤19 mm: +/- 0,2 mm** >19 mm: +/- 0,3 mm** |
| | LUNGHEZZA E LARGHEZZA | EN 14323 +/- 5 mm |
| PLANARITA' (Pannelli bilanciati spessore ≥15mm) | EN 14323 | ≤ 2 mm/m |
| RILASCIO DI FORMALDEIDE | EN ISO 12460-3 | ≤ 3,5 mg/(m ² h), Classe E1 (EN 13986) |
| | EN ISO 16516 | < 0,1 ppm, Classe E1 (BANZ AT26.11.2018 B2 - E05) |
| | ASTM E1333-96 | < 0,09 ppm (CARB P2 – EPA TSCA Title VI) |

CARATTERISTICHE TECNICHE PANNELLO IN FIBRA DI LEGNO

| | | | | | | | |
|---|----------|--|--------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|--|
| COMPOSIZIONE | Legno | Fibra di legno di specie legnose latifoglie e conifere | 79-89 % | | | | |
| | Adesivo | Condensazione di urea - formaldeide | 7 – 10 % | | | | |
| | Additivi | Solfato di ammonio | 0,2 % | | | | |
| Paraffina | | Tracce | | | | | |
| DENSITA' | EN 323 | 600 – 850 Kg/m ³ | | | | | |
| CONTENUTO DI UMIDITA' | EN 322 | 4 – 11 % | | | | | |
| VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE | | >6mm ≤9mm | >9mm ≤12mm | >12mm ≤19mm | >19mm ≤30mm | >30mm | |
| RESISTENZA A FLESSIONE [N/mm ²] | EN 310 | > 23 | > 22 | > 20 | > 18 | > 15 | |
| MODULO DI ELASTICITA' [N/mm ²] | EN 310 | > 2700 | > 2500 | > 2200 | > 2100 | > 1900 | |
| COESIONE INTERNA [N/mm ²] | EN 319 | > 0,65 | > 0,60 | > 0,55 | > 0,55 | > 0,50 | |
| RIGONFIAMENTO SPESSORE, 24h [%] | EN 317 | < 17 | < 15 | < 12 | < 10 | < 8 | |

PANNELLO MDF NOBILITATO MELAMINICO

CLEAF



A RICHIESTA

PANNELLO MDF IDROFUGO NOBILITATO

Stesse caratteristiche del pannello standard con le seguenti resistenze all'acqua:

| VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE | | >6mm ≤9mm | >9mm ≤12mm | >12mm ≤19mm | >19mm ≤25mm |
|--|--------|--------------|---------------|----------------|----------------|
| RIGONFIAMENTO SPESSORE, 24 h [%] | EN 317 | < 12 | < 10 | < 8 | < 7 |
| RIGONFIAMENTO DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 [%] | EN 321 | < 19 | < 16 | < 15 | < 15 |
| RESISTENZA TRAZIONE DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 [N/mm ²] | EN 321 | > 0,30 | > 0,25 | > 0,20 | > 0,15 |

PANNELLO NOBILITATO IGNIFUGO

B-s1, d0 EN 13986 EN13501-1

PANNELLO NOBILITATO CERTIFICATO FSC

FSC Mix Credit ICILA-COC-000343



STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



PULIZIA E MANUTENZIONE

Le superfici in melamminico sono tra le più resistenti tra quelle utilizzate nel settore del mobile e dell'arredamento. Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

* I valori riportati sul presente documento sono relativi ad una configurazione di prodotto standard. Per prodotti personalizzati rivolgersi all'ufficio commerciale.

** I valori nominali di ciascuna finitura sono indicati nella relativa sezione prodotto del sito web Cleaf

<https://www.cleaf.it/it/prodotti/pannelli/>